



**Camions-citernes à moteur**

**Nr. 5046**

**Sur demande**

**Numéro de référence**

Référence 5046

**informations générales**

Année de construction 1999  
Condition de livraison En consulation

**Dimensions**

Longueur 99.95  
Largeur 11.40  
Tirant d'eau 3.59



**Navire Vision B.V. n'accepte aucune responsabilité pour toute inexactitude des informations fournies**